

Internet: www.cdpress.de
Email: webmaster@cdpress.de

M3 – Drucksachen

Die nachfolgenden Informationen und Angaben sind für die Herstellung der Druckbeilagen für CDs maßgebend.

1. Filme

Benötigt werden Standard-Offsetfilme, seitenglatt, positiv und seitenrichtig. Die Filme müssen eine Überfütterung von 3 mm aufweisen. Desweiteren dürfen die Filme nicht beschädigt, geknickt oder verkratzt sein. Zur Qualitätssicherung sollten Sie jedem Film einen Andruck beilegen. Druck nach 4-Farb-Euroskala.

2. Drucksachenbeistellung

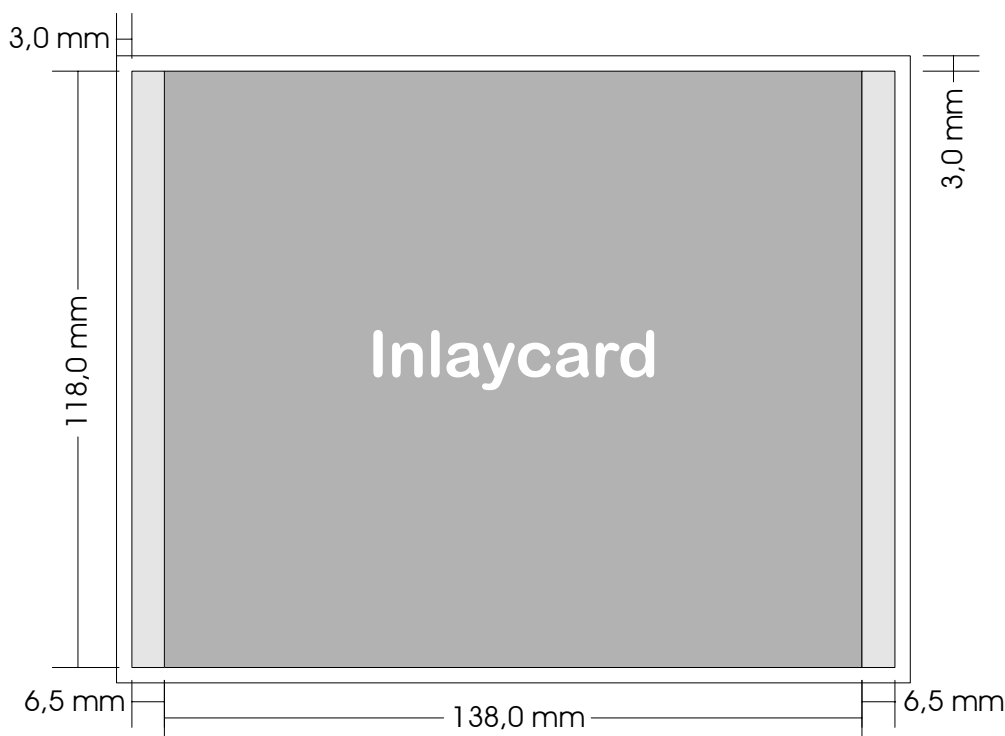
Da die Drucksachen maschinell konfektioniert werden, ist eine hohe Maßhaltigkeit Voraussetzung. Die Anlieferung muß in deutlich gekennzeichneten Kartons stehend und in einer Richtung sortiert erfolgen.

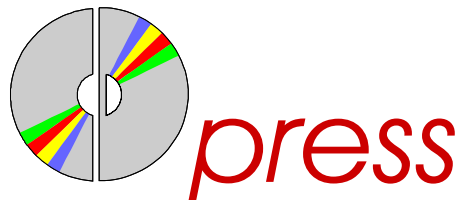
Aufgrund von Anlauf- und Maschinenstörungen sollten Sie bei den Drucksachen eine Mehrmenge von 10-15% berücksichtigen. Andernfalls können Minderlieferungen auftreten.

3. Inlaycard (rückwärtige Einlage)

Auch die Inlaycards werden maschinell konfektioniert. Die erforderlichen Maße und Daten ergeben sich aus der folgenden Tabelle:

		Toleranz
Länge	151 mm	+ 0,2 / -0,2 mm
Perforationslinie rechts und links	6,5 mm	+ 0,2 / -0,2 mm
Breite	118 mm	+ 0,0 / -0,5 mm
Material: holzfreies Bilderdruckpapier	170 g/m ²	
Perforation: Stiche im Verhältnis	2:4 bis max. 1:1	

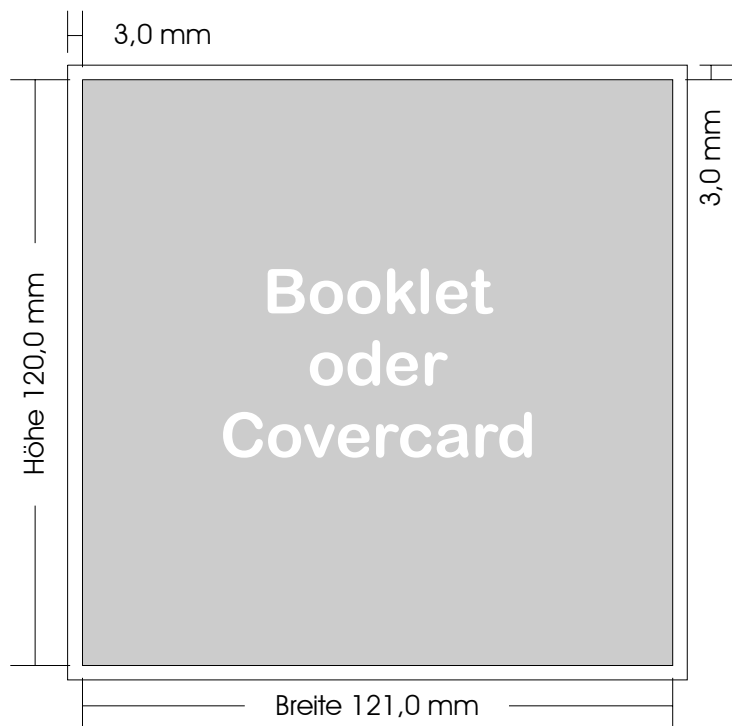




4. Covercard / Booklet (Einschub vorn)

Für die maschinelle Bearbeitung ergeben sich die folgenden Vorgaben:

		Toleranz
Breite	121 mm	+ 0,0 / -1,0 mm
Höhe	120 mm	+ 0,0 / -1,0 mm
Abstand Heftklammer zum Rand	min. 10 mm	
Gesamtdicke	max. 1,8 mm	
Papier Umschlag / Covercard	170 g/m ²	
Papier innen	100 bzw. 60 g/m ²	



Beispiel
für Filme



Text und wichtige Grafikelemente sollten nicht zu dicht an den Rändern liegen, da diese beim Beschneiden in Mitleidenschaft gezogen werden können. Die Filme müssen die üblichen Passermarken aufweisen. Bei Filmen für Booklets ist die Angabe der Seitennummern wichtig.

Papierstärke		Bedruckbar	
Deckblatt mm	Innenblatt mm	Deckblattseiten	Innenseiten
0,15		2	0
0,15		4	0
0,15	0,08	4	4
0,15	0,08	4	8
0,15	0,08	4	12
		usw...	
0,15	0,08	4	36
0,15	0,07	4	40
0,15	0,06	4	48
0,15	0,05	4	56